



DURA-COAT® STRONG KRETE 830

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% de sólidos, Dura-Coat® Strong-Krete 830 es un recubrimiento epóxico de tres componentes que cura a temperatura ambiente, con agregado de refuerzo de cuarzo (SiO₂). Está diseñado específicamente para la reconstrucción y protección del concreto contra productos químicos y servicios de alto tráfico. Dura-Coat® Strong-Krete 830 es fácil de usar, sin descuelgue, con excelente resistencia química y alta resistencia mecánica.

- Se puede aplicar fácilmente con llana hasta 240 mils sin descuelgue
- Ideal para la protección del concreto contra la corrosión
- Adecuado para protección contra la abrasión
- Apto para servicios de inmersión y no inmersión

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIÓN KIT INCLYE	60Kg	830-60
	10Kg Resina	
	50kg Cuarzo	
	2kg Krete-Seal Primer	

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Piso industrial
- Muros de concreto
- Sump o fosa de retención
- Base de bomba
- Canales de concreto
- Desagües
- Pisos de procesamiento químico
- Fosas
- Piso de alto tráfico
- Bases de equipos

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	50°C	122°F
	Servicio Seco	60°C	140°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Compatibilidad Térmica con Concreto	(ASTM C 884)	Aprobado	
Tiempo de Trabajo		45 min / kg a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 6mm (240mils)		Sin hundimiento (con Krete-Seal 800 primer)	
Cobertura para kit 60kg	60sf @240mils	5,5m² @6mm	
Relación de Mezcla - Líquido	2:1 por peso	Base: Activador	
Relación de Mezcla - Mortero	1:5 por peso	Mezcla de Resina: Cuarzo	
Color	Gris como estándar y rojo opcional		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT® STRONG KRETE 830

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es crucial para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat® Strong-Krete 830. La superficie de concreto preparada debe ser estructuralmente sólida, estar libre de todos los contaminantes y tener una textura rugosa con un perfil >ICRI CSP 3 (similar al papel de lija de grano 60). Si se utiliza con Dura-Coat® Krete-Seal 800, la superficie puede estar húmeda, pero no mojada, es decir, sin agua estancada. Se requiere una barrera de vapor (Dura-Coat® Krete-Seal 800) para la aplicación sobre losas en contacto con el suelo. Si no hay barrera de vapor presente, verifique la transmisión de vapor.

MÉTODOS DE LIMPIEZA Y PERFILADO DE LA SUPERFICIE

- Hidroarenado
- Escarificación
- Granallado con perdigones de acero
- Arenado abrasivo en seco

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	16 horas	10 horas	5 horas
CARGA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICO COMPLETO	48 horas	24 horas	12 horas

MEZCLA

Para facilitar la mezcla y aplicación, todas las temperaturas de los materiales deben estar entre 21°-32°C (70°-90°F) antes de la mezcla. Dura-Coat® Strong-Krete 830 debe aplicarse poco después de la aplicación de la imprimación Dura-Coat® Krete-Seal 800. La imprimación aún debe estar pegajosa antes de aplicar Dura-Coat® Strong-Krete 830; de lo contrario, el área debe ser imprimada nuevamente. Esto es óptimo dentro de las 2 horas posteriores a la aplicación, dependiendo de las condiciones ambientales. Premezcle la Base para dispersar los pigmentos. Mezcle bien la Base y el Activador en un recipiente adecuado, utilizando un mezclador de baja velocidad. A continuación, transfiera las resinas mezcladas a un mezclador de mortero epóxico que contenga una bolsa de Cuarzo y agregue gradualmente las bolsas restantes. El tiempo total de mezcla debe ser de un mínimo de 3 minutos o hasta que esté uniformemente mezclado.

APLICACIÓN

El Dura-Coat® Strong-Krete 830 mezclado puede distribuirse sobre la superficie del piso utilizando guías de nivelación y una barra rígida, o caja de nivelación, sin exceder 1.2 m (3.93 pies) de ancho. Aplique un mínimo de 6 mm (240 mil) y termine la superficie utilizando llana de acero. **IMPORTANTE:** Durante la aplicación, presione firmemente el Dura-Coat® Strong-Krete 830 sobre el sustrato para promover el contacto con la imprimación y asegurar una compactación completa. Acabe la superficie con llana para obtener una textura lisa y cerrada.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

