DURA-COAT®

DURA-COAT®
ELASTOMER 920

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

100% sólido, o Dura-Coat® Elastomer 920 é um sistema híbrido de epóxi-uretano de alto alongamento, projetado para o encapsulamento completo de equipamentos de praticamente qualquer formato, tamanho ou configuração. Aplicado com uma preparação mecânica simples — sem a necessidade de jateamento abrasivo, calor, permissões para trabalho a quente ou ferramentas de aplicação especializadas —, suas propriedades elastoméricas formam uma barreira protetora resistente, flexível e durável que isola a umidade, proporcionando excelente resistência à corrosão por frestas, galvânica e atmosférica.

- Quando utilizado com um agente de desmoldagem e um inibidor de corrosão compatíveis, cria um sistema de proteção removível e selável novamente.
- Proteção sem Emendas: Facilmente aplicado com trincha na espessura de 20 mils (0,5 mm) para encapsular geometrias complexas, proporcionando alta flexibilidade e excelente resistência à corrosão.

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÃO	515 g	920-515

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Conexões e conectores
- Equipamentos industriais (qualquer formato ou tamanho
- Juntas flangeadas e fixadores
- Tubulações e bases de tanques
- Válvulas e flanges
- Outros

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Minimum Maximum	-30°C 150°C	-22°F 320°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Regular Excelente	
Sólidos por Volume		100%	
Densidade da Mistura		1.4	
Dureza Durômetro Shore A		89	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 0,5mm (20mils)		No sag	
Cobertura para kit de 515g	7.5sf@120mils	0,7m²@0,5mm	
Relação de Mix	8:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Para outras cores, entre em contato com o fabricante.		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		

CORROSION

DURA-COAT®
ELASTOMER 920

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superficie é fundamental para o desempenho a longo prazo do Dura-Coat® Elastomer 920. A superficie debe ficar limpa e descontaminada. Preparar com limpeza mecanica padrão St2 ou St3.
Limpar com solventes (acetona, xileno, alcool ou MEK) e um pano. Não é necessário aplicar imprimante, Dura-Coat® Elastomer 920 é aplicado diretamente no metal ou concreto.

MISTURA

Misture completamente o Ativador e a Base com um bastão de mistura ou com misturador de baixa velocidade. Misture por Peso: 8 partes da Base e 1 parte de ativador. Misture bem para produzir um material uniforme e sem manchas. Nunca colocar solventes.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
SECO AO TOQUE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LEVE	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	16 horas	10 horas	5 horas
CURA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICA COMPLETA	48 horas	24 horas	12 horas

APLICAÇÃO

O Dura-Coat® Elastomer 920 é aplicado com trincha. Para evitar escorrimentos em superfícies verticais, a espessura máxima recomendada por demão deve ser de até 0,5 mm (20 mils). Quando utilizado com um agente de desmoldagem e um inibidor de corrosão compatíveis, o Dura-Coat® Elastomer 920 cria um sistema de proteção removível e selável novamente.

LIMPEZA

- As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

Manufacturer, Dura-Coat Industrial Inc., makes no warranty either expressed or implied including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose for this product. Under no circumstances will the manufacturer be liable for incidental, consequential, or other damages, breach of warranty, strict liability, or any other theory arising out of use of this product. The information and or recommendations contained herein are based on standard Product and are proprietary and furnished solely for the use of our customers. This information is provided in good faith and believed to be true and accurate as of the date/version of this document. As the manufacturer has no control over the use conditions or application process of the parties using this product, the manufacturer cannot accept responsibility for loss, injury or other damages resulting from the use of the Product or this or any other information provided by the manufacturer. Therefore, no guarantees of any kind, expressed or implied, are made by the manufacturer, Dura-Coat Industrial Inc., regarding this, or any, product manufactured by them or any contracted or licensed manufacturer. DURA-COAT® epoxy products do not provide structural integrity or improvement. They are only used to provide protection from corrosion, wear, abrasion and chemical attack on a given substrate and only to the extent provided for in the Data Sheets, Technical Data Sheets, Safety Data Sheets, and any other information as supplied in writing directly from manufacturers technical support.

+1 (561) 757-5620 | dura-coat@dura-coat.net | www.dura-coat.net | 12481 NW 44th Street
Coral Springs, Florida, 33065, USA