



DURA-COAT RUBBER-FLEX 900 S

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Dura-Coat Rubber-Flex 900 S, com 100% de sólidos, é um elastômero híbrido de uretano de alta elongação. É ideal para reparo de superfícies de borracha e totalmente compatível para revestir metais e outros substratos. Sua aparência elastomérica proporciona alta resistência e flexibilidade, enquanto o reforço cerâmico aumenta a resistência à abrasão. É ideal para reparos em telas, polias e tanques com revestimentos de borracha. Dura-Coat Rubber-Flex 900 S é uma pasta leve e pode ser aplicada facilmente em espessuras de até 500 mils sem escorrer.

- Pode ser aplicado em até 500 mils sem escorrer
- Ideal para proteção e reparo de borrachas
- Adequado para correias, polias e tanques
- Indicado para serviços de imersão e não imersão

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÃO	750 g	900S-750

CONFORMIDADE COM A FDA

Este produto está em conformidade com os regulamentos da FDA para contato direto com alimentos, especificamente FDA 21 CFR 175.300 e FDA 21 CFR 175.105.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Correias transportadoras
- Polias
- Bombas
- Borrachas em geral
- Outros
- Tanques

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Mínimo	-30°C	-22°F
	Máximo	93°C	200°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Excelente	
	Ácidos Orgânicos	Regular	
	Solventes Orgânicos	Pobre	
Alongamento		200%	
Gravidade Específica		1.5	
Viscosidade		Pasta leve	
Dureza		105 Shore A	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 12,7mm (500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 750g	7.2sf @40mils	0,67m²@1mm	
Relação de Mix	9:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Preto		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		





DURA-COAT RUBBER-FLEX 900 S

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superfície é crucial para o desempenho a longo prazo do Dura-Coat Rubber-Flex 900 S. A superfície deve estar limpa e rugosa. Prepare-a realizando uma limpeza mecânica com uma escova de arame giratória. Limpe com solventes (acetona, xileno, álcool ou MEK) e um pano. Não é necessário aplicar primer — o Dura-Coat Rubber-Flex 900 S é aplicado diretamente sobre a borracha ou o metal.

MISTURA

Misture completamente o ativador na base utilizando a haste de mistura, raspando as laterais e o fundo do recipiente. Misture na proporção em peso de 9 partes de base para 1 parte de ativador. Misture bem até obter um material uniforme e sem estrias. Nunca adicione solventes.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	2 horas	1,5 horas	1 hora
CARGA LEVE	2 horas	1,5 horas	1 hora
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	2 horas	1,5 horas	1 hora
CURA COMPLETA	2,5 horas	2 horas	1,5 horas

APLICAÇÃO

O Dura-Coat Rubber-Flex 900 S pode ser aplicado com rodo, espátula ou pistola de calafetar. Para evitar que escorra em superfícies verticais, a espessura máxima por camada deve ser de até 12,7 mm (500 mils).

LIMPEZA

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso, utilizando um detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, MEK) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Uma vez curado, o material precisará ser removido por abrasão.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.

8/26



+1 (561) 757-5620



dura-coat@dura-coat.net



www.dura-coat.net



12481 NW 44th Street
Coral Springs, Florida, 33065, USA

