



DURA-COAT

REBUILD UNDERWATER 121

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Dura-Coat® Rebuild Underwater 121, com 100% de sólidos, é uma massa epóxi bicomponente, tolerante à condição da superfície e de cura à temperatura ambiente. Foi especialmente desenvolvida como material de reconstrução para metais em aplicações úmidas ou submersas. Dura-Coat® Rebuild Underwater 121 é fácil de usar, não escorre e oferece boa resistência química e alta resistência mecânica.

- Pode ser aplicado em espessuras de até 500 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, como aço, bronze, alumínio, concreto
- Indicado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para zonas de respingos e reparos submersos

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1kg	121-01
	2kg	121-02
	10kg	121-10
	18kg	121-18

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Estacas em zonas de respingos
- Tanques
- Áreas úmidas
- Áreas submersas
- Reparos marítimos
- Reparos submersos
- Válvulas
- Muitas outras
- Reparo de tubulações

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	90°C	194°F
	Serviço Seco	160°C	320°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Bom	
	Ácidos Orgânicos	Bom	
	Solventes Orgânicos	Bom	
Sólidos por Volume		100%	
Viscosidade		Pastoso	
Densidade da Mistura		1.8	
Dureza Durômetro Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Vida Útil		25 min / kg a 72°F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 12,7mm (500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10kg	60sf@40mils	5,6m²@1mm	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e vermelho opcionais. Outras cores entrar em contato.		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		



ABRASION



CORROSION



DURA-COAT REBUILD UNDERWATER 121

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Dura-Coat Rebuild Underwater 121 é um revestimento tolerante à superfície que facilita a aplicação; no entanto, a preparação adequada da superfície é fundamental para o desempenho a longo prazo deste produto, sendo necessário realizar a melhor preparação de superfície possível. Como mínimo, o substrato deve estar firme e livre de material corroído solto, carepas de laminação, poeira e quaisquer outros resíduos soltos. A limpeza com ferramentas elétricas, conforme a norma SSPC-SP11, é a preparação mínima de superfície recomendada.

MISTURA

Misture bem o ativador na base utilizando uma haste de mistura, raspando as laterais e o fundo do recipiente. Misture na proporção de 2 partes de Base para 1 parte de Ativador em peso. Misture completamente até obter um material uniforme e sem estrias. Nunca adicione solventes.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LEVE	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	16 horas	10 horas	5 horas
CURA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICA COMPLETA	48 horas	24 horas	12 horas

APLICAÇÃO

Use uma espátula de plástico resistente ou uma espátula de aplicação. Trabalhe o material no perfil do substrato para garantir máxima adesão e eliminar qualquer ar aprisionado. Modele no formato correto com a espátula de aplicação ou o aplicador de plástico. Se for utilizado um molde ou forma, aplique um agente desmoldante na superfície para evitar a adesão do material. É possível realizar usinagem utilizando ferramentas com ponta de carboneto. O lixamento pode ser feito se realizado dentro de 14 horas após a aplicação a 25°C (77°F) — adicione 1 hora e meia para cada 10°F abaixo de 77°F e subtraia 1 hora para cada 10°F acima de 77°F. Buracos e rachaduras grandes podem ser reforçados com manta de fibra de vidro ou metal.

LIMPEZA

- As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.

