



DURA-COAT REBUILD UNDERWATER 121

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

Dura-Coat® Rebuild Underwater 121, con 100% de sólidos, es una masilla epóxica bicomponente, tolerante a la superficie y de curado a temperatura ambiente. Está especialmente diseñada como material de reconstrucción para metales en aplicaciones húmedas o bajo el agua. Dura-Coat® Rebuild Underwater 121 es fácil de usar, no escurre y ofrece buena resistencia química y alta resistencia mecánica.

- Puede aplicarse hasta 500 mils sin escurrimiento
- Adecuado para cualquier sustrato, como acero, bronce, aluminio, concreto
- Apropiado para protección contra corrosión y abrasión
- Diseñado para zonas de salpicaduras y reparaciones sumergidas

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIONES	1kg	121-01
	2kg	121-02
	10kg	121-10
	18kg	121-18

ZONAS DE APLICACIÓN

- Pilotes en zonas de salpicaduras
- Tanques
- Áreas húmedas
- Áreas sumergidas
- Reparaciones marítimas
- Reparaciones sumergidas
- Válvulas
- Muchos otros
- Reparación de tuberías

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	90°C	194°F
	Servicio Seco	160°C	320°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Viscosidad		Pastosa	
Densidad Mixta		1.8	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Tiempo de Trabajo		25 min / kg a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 12,7 mm (500mils)		Sin hundimiento	
Cobertura para kit de 10kg	60sf@40mils	5,6m²@1mm	
Relación de Mezcla	2:1 por Peso		Base: Activador
Color	Gris de serie. Azul y rojo opcional. Otros colores contactan con la fabricación		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



ABRASION



CORROSION



DURA-COAT REBUILD UNDERWATER 121

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Dura-Coat Rebuild Underwater 121 es un recubrimiento tolerante a la superficie que facilita su aplicación; sin embargo, la preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo de este producto, por lo que se debe realizar la mejor preparación de superficie posible. Como mínimo, el sustrato debe ser firme y estar libre de material corroído suelto, cascarilla de laminación, polvo y cualquier otro residuo suelto. La limpieza con herramientas eléctricas, SSPC-SP11, es la preparación de superficie mínima recomendada.

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base a Activador de 1 parte. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	16 horas	10 horas	5 horas
CARGA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICO COMPLETO	48 horas	24 horas	12 horas

APLICACIÓN

Use una espátula de plástico resistente o una espátula de masilla. Trabaje el material en el perfil del sustrato para lograr la máxima adhesión y eliminar cualquier aire atrapado. Contornee a la forma correcta con la espátula de masilla o el aplicador de plástico. Si se utiliza un molde o una forma, recubra su superficie con un agente desmoldante para evitar la adhesión del material. Es posible realizar mecanizado utilizando herramientas con punta de carburo. El lijado es posible si se realiza dentro de las 14 horas posteriores a la aplicación a 77°F, 25°C (agregue 1-1/2 horas por cada 10°F por debajo de 77°F, reste 1 hora por cada 10°F por encima de 77°F). Los agujeros y grietas grandes pueden reforzarse con tela de vidrio o metal.

LIMPIAR

- Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

8/26



+1 (561) 757-5620



dura-coat@dura-coat.net



www.dura-coat.net



12481 NW 44th Street
Coral Springs, Florida, 33065, USA

