



DURA-COAT PU 400

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Dura-Coat PU 400 é um revestimento de poliuretano alifático à base de água, sem odor, reticulado, que não contém solventes voláteis, isocianatos nem outros materiais perigosos. É recomendado para aplicações de camada de acabamento em áreas internas e externas, incluindo estruturas metálicas, tanques de armazenamento e áreas de alto tráfego, como pisos esportivos ou ambientes comerciais de grande circulação. Cura em temperatura ambiente e apresenta rápido desenvolvimento de dureza e resistência inicial à água. Oferece um equilíbrio único entre dureza, estética e resistência à abrasão. A camada de acabamento Dura-Coat PU 400 está disponível em acabamento brilhante transparente e em várias cores. É extremamente resistente à intempérie e à abrasão, mantendo sua aparência por longos períodos em uma variedade de ambientes. Indicado para uso sobre primer NRX, epóxis Dura-Coat ou superfícies adequadamente preparadas em áreas expostas à radiação UV. A natureza alifática deste produto proporciona excelentes propriedades de resistência ao envelhecimento.

- Sem odor, seguro e não tóxico
- Não contém solventes voláteis, isocianatos nem outros materiais perigosos
- Rápido desenvolvimento de dureza
- Secagem rápida; permite múltiplas aplicações no mesmo dia
- Resistente à água, a produtos químicos comuns e a limpadores domésticos
- Excelente adesão a primers epóxi e revestimentos acrílicos
- Resistência excepcional aos raios UV e ótima retenção de brilho
- Não mancha nem amarela
- Excelente flexibilidade, resistência à abrasão e a riscos

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1 GL	PU400-1GL
	5 GL	PU400-5GL

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

	Componente único com aditivo de reticulação
Embalagens	5 gal 1 gal
Aplicação	Pulverização airless, pincel, rolo, etc.
Teor de Sólidos e VOCs	32% de sólidos por volume; sem VOC. Densidade: 1,28 kg/litro (10,8 lb/galão EUA)
Cobertura	É necessária a aplicação de duas demãos (sobre primer) na maioria das aplicações. Rendimento: 9,2 m²/litro @ 1,2 mils (60 microns) de espessura seca (DFT)
Período de Validade	36 meses a partir da data de fabricação, se armazenado adequadamente em sua embalagem original, lacrada e sem danos.
Condições de Armazenamento	Armazenar em embalagens seladas a temperaturas entre 5–35 °C (42–95 °F).

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADE	DESCRIÇÃO DO TESTE	RESULTADOS
Temperatura de Aplicação	N/A	12°C/59°F to 30°C/86°F
Tempo de Secagem Inicial	@ 70°F/20°C	2 horas
Tempo de Repintura	@ 70°F/20°C	4 horas
Tráfego Pedonal Normal	@ 70°F/20°C	10-12 horas
Cura Final	@ 70°F/20°C	7 dias
Brilho (Acabamento)	ASTM D523, 60°	88-90 (brilhante); 8-10 (mate)
Aderência ao Aço/Concreto	ASTM D4541	>870 psi ou 6 MPa
Resistência à Abrasão	ASTM D4060 (CS17, 1 kg, 1K)	<29 mg de perda
Resistência a Marcas e Arranhões	ASTM D5178	9080
Resistência a Riscos	200 esfregadas com almofada abrasiva com peso	90 (100 = sem alteração no brilho)
Resistência a Saltos de Sapato	Teste de Deslizamento com Pêndulo, 10 = sem marcas de deslizamento	9 (aprovado)
Disponibilidade de Brilho	N/A	Duas versões: Brilhante e Mate





DURA-COAT PU 400

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

NOTA: Consulte os Procedimentos Detalhados de Aplicação e Segurança. O treinamento sobre o produto é obrigatório antes da aplicação do Dura-Coat PU 400.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

O concreto novo deve curar por no mínimo 28 dias antes da aplicação do Dura-Coat PU 400. O substrato deve estar acima de 12 °C (54 °F) e livre de qualquer sujeira, ceras, revestimentos previamente aplicados, óleo, graxa, nata de cimento ou qualquer material estranho que possa interferir na aderência do primer ao substrato preparado. Fissuras e defeitos na superfície devem ser reparados antes da aplicação do primer. As superfícies de concreto que serão revestidas devem ser limpas mecanicamente para fornecer uma textura limpa e adequada para a aplicação do primer. Se o método de ataque ácido for escolhido para a preparação da superfície do concreto, a superfície atacada deve ser completamente enxaguada e deixada secar por 24 horas antes da aplicação do primer.

- O Dura-Coat PU 400 adere fortemente a revestimentos epóxi de todos os tipos. O piso epóxi que receberá o Dura-Coat deve estar limpo, seco e livre de contaminantes. Recomenda-se o lixamento com lixa grão 60–80.
- Em substratos metálicos, uma preparação adequada da superfície é crucial para o desempenho a longo prazo deste produto. Os requisitos exatos para a preparação da superfície variam conforme a severidade da aplicação, a vida útil esperada e as condições iniciais do substrato. Recomenda-se o uso do primer NRX quando o jateamento abrasivo não for possível. A preparação ideal fornecerá uma superfície completamente limpa de contaminantes e rugosa, com perfil angular entre 75–125 µm (3–5 mils). Isso normalmente é alcançado por meio de uma limpeza e desengraxe iniciais, seguidos de jateamento abrasivo até atingir o grau de limpeza Metal Branco (SSPC-SP10) ou Quase Metal Branco, seguido da remoção dos resíduos de abrasivo da superfície a ser revestida.

APLICAÇÃO

- O Dura-Coat PU 400 pode ser aplicado com rolo, pulverizador ou pincel. A técnica de pulverização oferece o melhor desempenho em termos de consistência e aparência do filme. Mantenha uma espessura uniforme em toda a superfície. Remova o excesso antes que seque.
- Pulverização com ar: equipamento sugerido ou equivalente: bico com tamanho de 1,8–2,0 mm e pressão de atomização de 2,8–3,2 bar.
- Pulverização airless (sem ar): orifício do bico de 0,013 a 0,017", pressão de atomização: 2000 psi.
- Aplicação com rolo: deve-se considerar que cada aplicador tem sua própria técnica para aplicar um revestimento transparente e obter um acabamento atrativo e sem defeitos. Idealmente, recomenda-se usar um rolo sem fiapos com pelos de 9 mm para aplicar o Dura-Coat PU 400. Para grandes áreas, recomendamos o uso de um rolo comercial de 18".
- Aplique o revestimento com a menor pressão possível em um padrão uniforme, em uma única demão, para garantir uma camada uniforme. NÃO PERMITA QUE A BORDA FRESCA DO REVESTIMENTO SEQUE. Se o revestimento começar a "clarear" (mudar de branco leitoso para transparente), significa que está curando. Não role novamente sobre o revestimento neste estágio, pois isso causará marcas de sobreposição, áreas embaçadas e outras diferenças na aparência do filme curado. Evite também aplicações espessas e acúmulos. São recomendadas duas ou três demãos, com uma taxa de cobertura de 300–500 pés²/galão americano, dependendo da porosidade da superfície a ser revestida. Aguarde 4 horas de secagem entre demãos ou 12–16 horas para tráfego.

