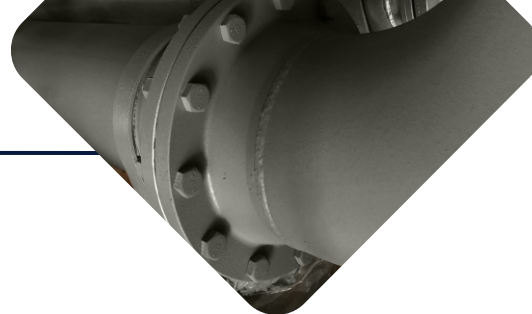




DURA-COAT OX

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

Dura-Coat OX é un recubrimiento epóxico 100% sólidos que incorpora nanotecnología para encapsular el óxido de hierro y contiene inhibidores de corrosión. Esta innovadora formulación permite su aplicación directa sobre superficies metálicas con corrosión activa, requiriendo únicamente una limpieza mecánica grado St2. Ofrece excelente resistencia química en entornos con presencia de cáusticos y ácidos. Su aplicación es sencilla, ya sea con brocha, rodillo o equipo airless.

- Se puede aplicar hasta 350 microns sin resbalar
- Adecuado para cualquier sustrato, acero, bronce, aluminio, hormigó
- Adecuado para la protección contra la corrosión y ataque químico

EMBALAJES

	TAMAÑO	GRIS	BLANCO	RINDE
OPCION	2 GL	OX-G2	OX-W2	21,4m ²

CUMPLIMIENTO DE LA FDA

Este producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos, específicamente FDA 21 CFR 175.300 y FDA 21 CFR 175.105.

ZONAS DE APLICACIÓN

- | | | | |
|-----------------------|-----------------------------|-------------|----------------|
| - Bombas centrífuga | - Estructuras metálicas | - Reactores | - Válvulas |
| - Cajas de agua | - Impelidores | - Tanques | - Ventiladores |
| - Celdas de flotación | - Intercambiadores de calor | - Tuberías | - Muchos otros |

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	120°C	248°F
	Servicio Seco	200°C	392°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Densidad de Mezcla		1.25	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	84	
Tiempo de Trabajo		40 min / kg at 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 0,350mm (14mils)		Sin humidimiento	
Cobertura para kit 2 GL	230sf@14mils	21,4m ² @0,35mm	
Relación de Mezcla	2:1 por peso		Base: Activador
Color	Gris o blanco. Otros colores contactar al fabricante.		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		





DURA-COAT OX

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Una correcta preparación de la superficie es esencial para asegurar el desempeño prolongado de este producto. El nivel de preparación necesario dependerá de la severidad del servicio, la durabilidad esperada y las condiciones originales del sustrato. Es indispensable redondear todos los bordes filosos y cordones de soldadura a un radio de 3 mm (120 mil) utilizando un disco abrasivo. Dura-Coat OX es un recubrimiento con nanotecnología, tolerante a superficies ("Surface Tolerant"), que permite aplicar con preparación mínima, aceptando limpieza mecánica grado St2. Esta preparación se alcanza usualmente a través de una limpieza y desengrase inicial, seguida de un método mecánico o hidrolavado (chorro de agua a alta presión).

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base a 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	6 horas	4 horas	3 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	10 horas	8 horas	4 horas
CARGA COMPLETA	14 horas	16 horas	8 horas
QUÍMICO COMPLETO	36 horas	24 horas	18 horas

APLICACIÓN

Brocha: se recomienda una brocha de cerdas medianas a rígidas, de buena calidad, para evitar que las cerdas se desprendan y queden atrapadas en el recubrimiento. Las brochas con cerdas fijadas con adhesivo epóxico ofrecen mejores resultados. Para recortes o áreas pequeñas, se puede utilizar cinta de enmascarar con nap inferior a 1". Rodillo: se debe emplear un rodillo de alta calidad con nap de 1/8".

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Mantener entre 55 y 95°F (17 a 35°C). Sustrato: mantener entre 45 y 105°F (7 a 40°C). la diferencia de temperatura del sustrato y del material nunca debe superar los 10°F, 5°C. El sustrato deberá ser de un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. No aplicar si la humedad relativa supera el 90%. Si es necesario, caliente el metal antes de la preparación de la superficie utilizando calentador eléctrico o lámpara de calor. Nunca utilice calentadores de gas, aceite o queroseno, ya que dejarán un residuo graso en la superficie metálica. Para obtener mejores resultados, mantenga todo el material en la zona cálida durante la noche (75°F+) para facilitar la mezcla.



Corrosión severa antes de aplicar Dura-Coat OX



Dura-Coat OX aplicado sobre la corrosión



Dura-Coat OX aplicado sobre la corrosión

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/version de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

