



DURA-COAT MEMBRANE 910

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Dura-Coat Membrane 910 é um elastômero híbrido de uretano, 100% sólidos, de alta elongação. É ideal para bordas de tanques (tank chime) e é totalmente compatível com substratos metálicos, de concreto e outros. O elastômero proporciona alta resistência e flexibilidade, enquanto o reforço cerâmico melhora a resistência à abrasão. Membrane 910 pode ser aplicado facilmente com trincha até 40 mils sem escorrimento.

- Pode ser aplicado até 40 mils sem escorrer
- Ideal para proteção e vedação de bordas de tanques (tank chime)
- Adequado para substratos metálicos e de concreto
- Apto para serviço em imersão e não imersão

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1kg	910-01
	2kg	910-02
	7,5kg	910-7.5
	15kg	910-15

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Base de equipamentos
- Exterior de bombas
- Tanques
- Muitos outros
- Bordas de tanques (tank chime)
- Fissuras em paredes
- Vedação de tetos

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	-30°C	-22°F
	Serviço Seco	93°C	200°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Excelente	
	Ácidos Orgânicos	Regular	
	Solventes Orgânicos	Deficiente	
Elongação		200%	
Gravidade Específica		1.4	
Dureza		93 Shore A	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 1 mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 1kg	7.5sf@40mils	0,7m²@1mm	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		



DURA-COAT MEMBRANE 910

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A adequada preparação da superfície é fundamental para o desempenho a longo prazo de Dura-Coat Membrane 910. A superfície deve estar limpa, seca e com perfil de ancoragem mecânica. Preparar por meio de limpeza mecânica, como escova de arame rotativa. Remover todos os contaminantes utilizando solventes adequados (acetona, xileno, álcool ou MEK) e um pano limpo. Não é necessário primer; Dura-Coat Membrane 910 é aplicado diretamente sobre substratos metálicos ou de concreto.

MISTURA

Misturar completamente o ativador com a base utilizando uma haste de mistura, assegurando raspar as laterais e o fundo do recipiente. Misturar na proporção de 2 partes de Base para 1 parte de Ativador em peso. Continuar a mistura até obter um material uniforme, sem estrias. Não adicionar solventes.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	16 horas	10 horas	5 horas
CURA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICA COMPLETA	48 horas	24 horas	12 horas

APLICAÇÃO

Dura-Coat Membrane 910 pode ser aplicado com trincha. Para evitar o escorrimento em superfícies verticais, a espessura máxima por demão não deve exceder 1 mm (40 mils).

LIMPIAR

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.

