



DURA-COAT MEMBRANE 910

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

Dura-Coat Membrane 910 es un elastómero híbrido de uretano, 100% sólidos, de alta elongación. Es ideal para bordes de tanques (tank chime) y es totalmente compatible con sustratos metálicos, de concreto y otros. El elastómero proporciona alta resistencia y flexibilidad, mientras que el refuerzo cerámico mejora la resistencia a la abrasión. Membrane 910 puede aplicarse fácilmente con brocha hasta 40 mils sin descuelgue.

- Puede aplicarse hasta 40 mils sin descuelgue
- Ideal para protección y sellado de bordes de tanques (tank chime)
- Adecuado para sustratos metálicos y de concreto
- Apto para servicio en inmersión y no inmersión

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIONES	1kg	910-01
	2kg	910-02
	7,5kg	910-7.5
	15kg	910-15

ZONAS DE APLICACIÓN

- Base de equipos
- Exterior de bombas
- Sellado de techos
- Muchos otros
- Bordes de tanques (tank chime)
- Grietas en paredes
- Tanques

TECHNICAL DATA

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	-30°C	-22°F
	Servicio Seco	93°C	200°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Excelente	
	Ácidos Orgánicos	Regular	
	Disolventes Orgánicos	Deficiente	
Elongación		200%	
Gravedad Específica		1.4	
Dureza		93 Shore A	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 1 mm (40mils)		Sin humidimiento	
Cobertura para kit 1kg	7.5sf@40mils	0,7m²@1mm	
Relación de Mezcla	2:1 por peso		Base: Activador
Color	Gris		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT MEMBRANE 910

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La adecuada preparación de superficie es fundamental para el desempeño a largo plazo de Dura-Coat Membrane 910. La superficie debe estar limpia, seca y con perfil de anclaje mecánico. Preparar mediante limpieza mecánica, como cepillo de alambre rotativo. Eliminar todos los contaminantes utilizando solventes adecuados (acetona, xileno, alcohol o MEK) y un paño limpio. No se requiere imprimación; Dura-Coat Membrane 910 se aplica directamente sobre sustratos metálicos o de concreto.

MEZCLA

Mezclar completamente el activador con la base utilizando una varilla de mezcla, asegurando raspar los lados y el fondo del recipiente. Mezclar en una proporción de 2 partes de Base por 1 parte de Activador en peso. Continuar mezclando hasta obtener un material uniforme, sin vetas. No agregar solventes.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	16 horas	10 horas	5 horas
CARGA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICO COMPLETO	48 horas	24 horas	12 horas

APLICACIÓN

Dura-Coat Membrane 910 puede aplicarse con brocha. Para evitar el descuelgue en superficies verticales, el espesor máximo por capa no debe exceder 1 mm (40 mils).

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

8/26



+1 (561) 757-5620



dura-coat@dura-coat.net



www.dura-coat.net



12481 NW 44th Street
Coral Springs, Florida, 33065, USA

