

DURA-COAT

KRETE CHEMICAL 870

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Dura-Coat Krete Chemical 870, com 100% de sólidos, é um revestimento de Novolac Epóxi de alta funcionalidade, livre de solventes e de cura em temperatura ambiente. Foi desenvolvido especificamente como revestimento protetor para concreto em serviços de imersão química altamente agressiva e exposição a derramamentos. O Dura-Coat Krete Chemical 870 é fácil de aplicar, não escorre e possui excelente resistência mecânica elevada.

- Pode ser aplicado em espessuras de até 40 mils sem escorrimento
- Ideal para a proteção do concreto contra a corrosão
- Adequado para proteção contra abrasão
- Indicado para serviços em imersão e fora de imersão

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1kg	870-1
	2kg	870-2
	7,5kg	870-7.5
	15kg	870-15

CONFORMIDADE COM A FDA

Este produto está em conformidade com os regulamentos da FDA para contato direto com alimentos, especificamente FDA 21 CFR 175.300 e FDA 21 CFR 175.105.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Sifões
- Base de bomba
- Canais de concreto
- Drenos
- Pisos de processamento químico
- Fossas
- Tanques de neutralização
- Bases de equipamentos

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	65°C	149°F
	Serviço Seco	85°C	185°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Excelente	
	Ácidos Orgânicos	Excelente	
	Solventes Orgânicos	Excelente	
Sólidos por Volume		100%	
Densidade da Mistura		1.4	
Dureza Durômetro Shore D	(ASTM D 2240)	84	
Vida Útil		35 min / kg a 72°F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 1 mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 7,5kg	57sf @40mils	5,32m² @1mm	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e vermelho opcionais. Outras cores entrar em contato.		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		

DURA-COAT KRETE CHEMICAL 870

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superfície é de importância crítica para o desempenho a longo prazo do Dura-Coat Krete-Chemical 870. A superfície de concreto preparada deve ser estruturalmente sólida, livre de todos os contaminantes e com uma textura de perfil >ICRI CSP 3 (semelhante a uma lixa de grão #60). Se for utilizado com Dura-Coat Krete-Seal 800, a superfície pode estar úmida, mas não encharcada, ou seja, sem água parada. O Dura-Coat Krete-Chemical 870 pode ser aplicado sobre concreto úmido sem a utilização do Dura-Coat Krete-Seal 800. Uma barreira de vapor (Dura-Coat Krete-Seal 800) é necessária para aplicações sobre lajes em contato com o solo. Caso não haja uma barreira de vapor, deve-se verificar a taxa de transmissão de vapor.

MÉTODOS DE LIMPEZA E PERFILAMENTO DA SUPERFÍCIE

- Hidrojateamento
- Fresagem
- Jateamento com granalha de aço
- Jateamento abrasivo a seco

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LEVE	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	16 horas	10 horas	5 horas
CURA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICA COMPLETA	48 horas	24 horas	12 horas

APLICAÇÃO

Misture completamente o Ativador com a Base utilizando uma haste de mistura ou uma furadeira com pá misturadora de baixa rotação, raspando as laterais e o fundo do recipiente ou da placa de mistura. Misture na proporção em peso de 2 partes de Base para 1 parte de Ativador. Misture bem até obter um material de cor uniforme e sem estrias. DILUIÇÃO: Nunca diluir.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

Faixa de temperatura de aplicação: 10°C (50°F) – 32°C (90°F) (substrato). O Dura-Coat Krete-Chemical 870 pode ser aplicado com rastelo dentado, sistema de pulverização, pincel ou rolo. Pincel: cerdas de dureza média a rígida, de qualidade suficiente para que não se soltem e fiquem no revestimento (as cerdas coladas com epóxi são as melhores). Corte ou prenda com fita adesiva deixando comprimento inferior a 1". Rolo: utilizar um rolo de boa qualidade com pelos de 1/8". Para máxima proteção contra imersão ou derramamentos, recomenda-se um sistema de 2 camadas. Para evitar escorrimento em superfícies verticais, a espessura máxima da película úmida deve estar entre 500 µm e 1000 µm (20–40 mils) por camada.

LIMPEZA

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.