



# DURA-COAT ELASTOMER 920

## DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% sólido, el Dura-Coat Elastomer 920 es un sistema híbrido de epoxi-uretano de alto alargamiento, diseñado para el encapsulamiento completo de equipos de prácticamente cualquier forma, tamaño o configuración. Aplicado con una preparación mecánica simple —sin necesidad de chorreado abrasivo, calor, permisos para trabajo en caliente o herramientas de aplicación especializadas—, sus propiedades elastoméricas forman una barrera protectora resistente, flexible y duradera que aísla la humedad, proporcionando una excelente resistencia a la corrosión por rendijas, galvánica y atmosférica.

- Cuando se utiliza con un agente de desmoldeo y un inhibidor de corrosión compatibles, crea un sistema de protección extraíble y resellable.
- Protección sin Costuras: Se aplica fácilmente con brocha en un espesor de 20 mils (0,5 mm) para encapsular geometrías complejas, proporcionando una alta flexibilidad y una excelente resistencia a la corrosión.

## EMBALAJES

|        | TAMAÑO | N.º CÓDIGO |
|--------|--------|------------|
| OPCION | 515 g  | 920-515    |

## ZONAS DE APLICACIÓN

- Conexiones y conectores
- Uniones bridadas y sujetadores
- Equipo industrial (cualquier forma o tamaño)
- Tuberías y bases de tanques
- Válvulas y bridas
- Muchos otros

## DATOS TECNICOS

|                                                         |                                                                |                  |                 |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|
| Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)           | Mínimo                                                         | -30°C            | -22°F           |
|                                                         | Máximo                                                         | 150°C            | 320°F           |
| Resistencia Química                                     | Agua                                                           | Excelente        |                 |
|                                                         | Álcalis                                                        | Excelente        |                 |
|                                                         | Ácidos Inorgánicos                                             | Excelente        |                 |
|                                                         | Ácidos Orgánicos                                               | Regular          |                 |
|                                                         | Disolventes Orgánicos                                          | Excelente        |                 |
| Sólidos por Volumen                                     |                                                                | 100%             |                 |
| Densidad de Mezcla                                      |                                                                | 1.4              |                 |
| Dureza del Durómetro Shore A                            |                                                                | 89               |                 |
| Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 0,5mm (20mils) |                                                                | Sin humidimiento |                 |
| Cobertura para el Equipo de 515 g                       | 7.5sf@120mils                                                  | 0,7m²@0,5mm      |                 |
| Relación de Mezcla                                      | 8:1 por peso                                                   |                  | Base: Activador |
| Color                                                   | Gris como estándar. Para otros colores, consultar con fábrica. |                  |                 |
| Período de Validez                                      | 3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir            |                  |                 |



# DURA-COAT ELASTOMER 920

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat Elastomer 920. La superficie debe limpiarse y descontaminarse. Prepárate con limpieza mecánica estándar St2 o St3. Limpíate con disolventes (acetona, xileno, alcohol o MEK) y un paño. No es necesario aplicar imprimación, el Dura-Coat Elastomer 920 se aplica directamente sobre metal o hormigón.

## MEZCLA

Mezcla bien el Activador y la Base con una varilla de mezclar o con una mezcla a baja velocidad. Mezcla por peso: 8 partes de la base y 1 parte del activador. Mezcla bien para obtener un material uniforme y sin manchas. Nunca pongas disolventes.

## TIEMPO DE CURADO

|                             | 16°C (60°F) | 25°C (77°F) | 32°C (90°F) |
|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>TACK FREE</b>            | 4 horas     | 2 horas     | 1 hora      |
| <b>CARGA LIGERA</b>         | 12 horas    | 6 horas     | 3 horas     |
| <b>TÉRMINO DE SOBRECAPA</b> | 16 horas    | 10 horas    | 5 horas     |
| <b>CARGA COMPLETA</b>       | 24 horas    | 12 horas    | 6 horas     |
| <b>QUÍMICO COMPLETO</b>     | 48 horas    | 24 horas    | 12 horas    |

## APLICACIÓN

El Dura-Coat Elastomer 920 se aplica con brocha. Para evitar descolgamientos en superficies verticales, el espesor máximo recomendado por capa debe ser de hasta 0,5 mm (20 mils). Cuando se utiliza con un agente desmoldante y un inhibidor de corrosión compatibles, el Dura-Coat Elastomer 920 crea un sistema de protección removible y resellable.

## LIMPIAR

- Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

## SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

8/26



+1 (561) 757-5620



dura-coat@dura-coat.net



www.dura-coat.net



12481 NW 44th Street  
Coral Springs, Florida, 33065, USA

