

DURA-COAT KRETE CHEMICAL 870

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

Dura-Coat Krete Chemical 870, con 100% de sólidos, es un revestimiento de Novolac Epóxi de alta funcionalidad, libre de solventes y de curado a temperatura ambiente. Fue desarrollado específicamente como revestimiento protector para concreto en servicios de inmersión química altamente agresivos y en exposición a derrames. El Dura-Coat Krete Chemical 870 es fácil de aplicar, no presenta escurrimiento y ofrece excelente resistencia mecánica.

- Puede aplicarse en espesores de hasta 40 mils sin escurrimiento
- Ideal para la protección del concreto contra la corrosión
- Adecuado para la protección contra la abrasión
- Indicado para servicios en inmersión y fuera de inmersión

CONFORMIDAD CON LA FDA

Este producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos, específicamente FDA 21 CFR 175.300 y FDA 21 CFR 175.105.

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIONES	1kg	870-1
	2kg	870-2
	7,5kg	870-7.5
	15kg	870-15

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Sifones
- Base de bomba
- Canales de concreto
- Drenajes
- Pisos de procesamiento químico
- Fosas
- Tanques de neutralización
- Bases de equipos

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	65°C	149°F
	Servicio Seco	85°C	185°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Excelente	
	Ácidos Orgánicos	Excelente	
	Disolventes Orgánicos	Excelente	
Sólidos por Volumen		100%	
Densidad Mixta		1.4	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	84	
Tiempo de Trabajo		35 min / kg a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 1mm (40mils)		Sin hundimiento	
Cobertura para kit de 7,5kg	57sf @40mils	5,32m² @1mm	
Relación de Mezcla	2:1 por Peso		Base: Activador
Color	Gris de serie. Azul y rojo opcional. Otros colores contactan con la fabricación		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		

DURA-COAT KRETE CHEMICAL 870

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el desempeño a largo plazo del Dura-Coat Krete-Chemical 870. La superficie de concreto preparada debe ser estructuralmente sólida, estar libre de todos los contaminantes y presentar una textura de perfil > ICRI CSP 3 (similar a una lija de grano #60). Si se utiliza junto con Dura-Coat Krete-Seal 800, la superficie puede estar húmeda, pero no saturada, es decir, sin agua estancada. El Dura-Coat Krete-Chemical 870 puede aplicarse sobre concreto húmedo sin el uso de Dura-Coat Krete-Seal 800. Se requiere una barrera de vapor (Dura-Coat Krete-Seal 800) para aplicaciones sobre losas en contacto con el suelo. En caso de que no exista una barrera de vapor, debe verificarse la tasa de transmisión de vapor.

MÉTODOS DE LIMPIEZA Y PERFILADO DE LA SUPERFICIE

- Hidrojateamiento
- Fresagem
- Jateamento com gralha de aço
- Jateamento abrasivo a seco

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	4 horas	2 horas	1 hora
CARGA LIGERA	12 horas	6 horas	3 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	16 horas	10 horas	5 horas
CARGA COMPLETA	24 horas	12 horas	6 horas
QUÍMICO COMPLETO	48 horas	24 horas	12 horas

APLICACIÓN

Mezcle completamente el Activador con la Base utilizando una varilla de mezcla o un taladro con paleta mezcladora de baja rotación, raspando los laterales y el fondo del recipiente o de la placa de mezcla. Mezcle en una proporción en peso de 2 partes de Base por 1 parte de Activador. Mezcle bien hasta obtener un material de color uniforme y sin vetas.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación: 10 °C (50 °F) – 32 °C (90 °F) (sustrato). El Dura-Coat Krete-Chemical 870 puede aplicarse con llana dentada, sistema de pulverización, brocha o rodillo. Brocha: cerdas de dureza media a rígida, de calidad suficiente para que no se desprendan y queden atrapadas en el revestimiento (las cerdas adheridas con epoxi son las más recomendadas). Cortar o fijar con cinta adhesiva dejando una longitud inferior a 1". Rodillo: utilizar un rodillo de buena calidad con pelos de 1/8". Para máxima protección en servicios de inmersión o exposición a derrames, se recomienda un sistema de dos capas. Para evitar el escurrimiento en superficies verticales, el espesor máximo de película húmeda debe estar entre 500 µm y 1000 µm (20–40 mils) por capa.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.