



DURA-COAT INDUSTRIAL FLOOR 600

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

Dura-Coat Industrial Floor 600, con 100% de sólidos, es un recubrimiento de epoxi sin solventes que cura a temperatura ambiente. Está diseñado específicamente como revestimiento protector para pisos de concreto. Dura-Coat Industrial Floor 600 es fácil de usar, autonivelante, con excelente resistencia al tráfico y alta resistencia mecánica.

- Fácil de aplicar y rápido para volver al servicio
- Ideal para la protección de concreto
- Adecuado para protección contra la abrasión
- Apto para alto tráfico

EMBALAJES

	TAMAÑO	GRIS	VERDE	ROJO	NARANJA	AZUL	AMARILLO
OPCIONES	5 L	600-GY5L	600-GR5L	600-R5L	600-O5L	600-B5L	600-Y5L
	10 L	60-GY10L	600-GR10L	600-R10L	600-O10L	600-B10L	600-Y10L

ZONAS DE APLICACIÓN

- Áreas industriales
- Áreas de alto tráfico
- Taller de mantenimiento
- Pasillos
- Almacén
- Áreas de fabricación

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	50°C	122°F
	Servicio Seco	60°C	140°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Densidad Mixta		1.25	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	82	
Tiempo de Trabajo		25 min / kg a 72°F	
Cobertura para kit de 10 L	108sf @40mils	10m ² @1mm	
Relación de Mezcla	2:1 por Peso		Base: Activador
Color	Gris de serie. Azul y rojo opcional. Otros colores contactan con la fabricación		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT INDUSTRIAL FLOOR 600

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat Industrial Floor 600. La superficie de concreto debe ser estructuralmente sólida, libre de todos los contaminantes y rugosa a un perfil >ICRI CSP 3 (similar a tamaño de grano #60 papel de lija). Si se utiliza con Dura-Coat Krete-Seal 800, la superficie puede estar húmeda, pero no mojada y no deje agua estancada. Dura-Coat Industrial Floor 600 se puede aplicar sobre hormigón húmedo sin utilizar Dura-Coat Krete-Seal 800. Se requiere una barrera de vapor (Krete-Seal 800) para la aplicación de losas en pendiente. Si no hay ninguna barrera de vapor, verificar si hay transmisión de vapor.

MÉTODOS DE LIMPIEZA & PERFILADO DE SUPERFICIES

- Chorro de agua
- Granallado de acero
- Escarificar
- Chorro de abrasivo seco

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	6 horas	3 horas	2 horas
CARGA LIGERA	18 horas	10 horas	6 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	24 horas	16 horas	8 horas
CARGA COMPLETA	36 horas	24 horas	12 horas
QUÍMICO COMPLETO	72 horas	36 horas	18 horas

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base con 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación de 10 °C (50°F) a 32 °C (90 °F) (sustrato).
Dura-Coat Industrial Floor 600 se puede aplicar por squeegee, sistema de pulverización, brocha o rodillo.
Brocha: cerdas medianas a rígidas de calidad suficiente que las cerdas no se extraen y se pegan en el recubrimiento (las cerdas pegadas de epoxi son mejor). Recortar las cerdas a <1" nap
Rodillo: utilizar una buena calidad 1/8" nap
Para una máxima protección contra inmersiones o derrames, se recomienda un sistema de 2 capas.
Para evitar la flacidez en superficies verticales, el espesor máximo de la película húmeda debe estar entre 500 µm -1000 µm (20-40 mil) por capa.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.