



DURA-COAT

SURFACE TOLERANT 610

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

Com 100% de sólidos, o Dura-Coat 610 é um revestimento isento de solventes, preenchido com cerâmica, desenvolvido especificamente como revestimento protetor para superfícies metálicas onde só é possível realizar preparação mecânica, incluindo superfícies úmidas. Apresenta excelente desempenho em uma ampla variedade de cáusticos e ácidos. O Dura-Coat 610 pode ser facilmente aplicado com pincel ou rolo em espessura de até 25 mils, sem escorrer.

- Pode ser aplicado em até 25 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, como aço, bronze, alumínio e concreto
- Indicado para proteção contra corrosão e abrasão

CONFORMIDADE COM A FDA

Este produto está em conformidade com os regulamentos da FDA para contato direto com alimentos, especificamente FDA 21 CFR 175.300 e FDA 21 CFR 175.105.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Tremonhas e Silos
- Transportadores de rosca
- Caixas d'água
- Trocadores de calor
- Ventiladores e carcaças
- Válvulas
- Revestimentos de tanques
- Carcaças de bombas
- Estruturas metálicas
- Impulsores
- Muitos outros

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1kg	610-01
	2kg	610-02
	7,5kg	610-7.5
	15kg	610-15

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	90°C	194°F
	Serviço Seco	150°C	320°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Bom	
	Ácidos Orgânicos	Bom	
	Solventes Orgânicos	Bom	
Sólidos por Volume		100%	
Densidade da Mistura		1.4	
Dureza Durômetro Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Vida Útil		25 min / kg a 72°F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 0,635mm (25mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 7,5kg	115sf@20mils	10,7m²@500micron	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e vermelho opcionais. Outras cores entrar em contato.		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		



DURA-COAT SURFACE TOLERANT 610

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superfície é fundamental para o desempenho a longo prazo deste produto. Os requisitos exatos para a preparação da superfície variam conforme a severidade da aplicação, a vida útil esperada e as condições iniciais do substrato. Todas as bordas vivas e soldas devem ser lixadas até ficarem lisas ou com um raio de 3 mm (120 mils) antes do jateamento abrasivo ou da preparação mecânica. A preparação deve ser mecânica, com um mínimo de St2 ou St3.

MISTURA

Misture completamente o Ativador com a Base utilizando uma haste de mistura ou uma furadeira com pá misturadora em baixa rotação, raspando as laterais e o fundo do recipiente ou da tábua de mistura. Misture na proporção de 2 partes de Base para 1 parte de Ativador em peso. Misture bem até obter um material de cor uniforme e sem estrias.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	6 horas	4 horas	3 horas
CARGA LEVE	12 horas	8 horas	6 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	16 horas	10 horas	8 horas
CURA COMPLETA	24 horas	16 horas	12 horas
QUÍMICA COMPLETA	48 horas	24 horas	18 horas

APLICAÇÃO

Pincel: utilize cerdas de média a alta rigidez, com qualidade suficiente para que não se soltem nem fiquem presas no revestimento (as cerdas fixadas com epóxi são as melhores). Corte ou ajuste para uma espessura inferior a 1 polegada.
Rolo: use um rolo de boa qualidade com espessura de 1/8 de polegada.

LIMPEZA

- As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso, utilizando um detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.