



DURA-COAT

SURFACE TOLERANT 610

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% sólidos, Dura-Coat 610 es un recubrimiento sin solventes, relleno de cerámica, diseñado específicamente como un recubrimiento protector para superficies metálicas donde solo se dispone de una preparación mecánica y también para superficies húmedas. Excelente en una amplia variedad de cáusticos y ácidos. Dura-Coat 610 puede aplicarse fácilmente con brocha o rodillo hasta 25 mils sin escurrimiento.

- Puede aplicarse hasta 25 mils sin escurrimiento
- Adecuado para cualquier sustrato, como acero, bronce, aluminio, concreto
- Apropiado para protección contra corrosión y abrasión

CUMPLIMIENTO CON LA FDA

Este producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos, específicamente FDA 21 CFR 175.300 y FDA 21 CFR 175.105.

ZONAS DE APLICACIÓN

- Tolvas y Silos
- Transportadores de tornillo
- Cajas de agua
- Intercambiadores de calor
- Ventiladores y carcasas
- Válvulas
- Revestimientos de tanques
- Carcasas de bombas
- Estructuras metálicas
- Impulsores
- Muchos otros

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIONES	1kg	610-01
	2kg	610-02
	7,5kg	610-7.5
	15kg	610-15

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	90°C	194°F
	Servicio Seco	150°C	320°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Densidad Mixta		1.4	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Tiempo de Trabajo		25 min / kg a 2°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 0.635 mm (25mils)		Sin hundimiento	
Cobertura para kit de 7,5kg	115sf@20mils	10,7m²@500micron	
Relación de Mezcla	2:1 por Peso		Base: Activador
Color	Gris de serie. Azul y rojo opcional. Otros colores contactan con la fabricación		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT SURFACE TOLERANT 610

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos para la preparación de la superficie varían según la severidad de la aplicación, la vida útil esperada y las condiciones iniciales del sustrato. Todos los bordes afilados y soldaduras deben ser lijados hasta quedar lisos o con un radio de 3 mm (120 mil) antes del arenado abrasivo o la preparación mecánica. La preparación debe ser mecánica con un mínimo de St2 o St3.

MEZCLA

Mezcle completamente el Activador con la Base usando un palo de mezcla o un taladro con una paleta de mezcla a baja velocidad, raspando los lados y el fondo del recipiente o la tabla de mezcla. Mezcle en una proporción de 2 partes de Base por 1 parte de Activador en peso. Mezcle completamente hasta obtener un material de color uniforme y sin vetas. DILUCIÓN: Nunca diluya.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	6 horas	4 horas	3 horas
CARGA LIGERA	12 horas	8 horas	6 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	16 horas	10 horas	8 horas
CARGA COMPLETA	24 horas	16 horas	12 horas
QUÍMICO COMPLETO	48 horas	24 horas	18 horas

APLICACIÓN

Brocha: cerdas de medianas a rígidas de calidad suficiente para que no se desprendan y se queden en el recubrimiento (las cerdas pegadas con epoxi son las mejores). Recorte o adhiera para un espesor de <1 pulgada.
Rodillo: use un rodillo de buena calidad con un espesor de 1/8 de pulgada.

LIMPIAR

- Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

3/26



+1 (561) 757-5620



dura-coat@dura-coat.net



www.dura-coat.net



12481 NW 44th Street
Coral Springs, Florida, 33065, USA

