



DURA-COAT RUBBER-FLEX 900

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% sólidos, Dura-Coat Rubber-Flex 900 es un elastómero de gran alongamiento híbrido-uretano. Es ideal para reparar superficies con goma, y es completamente compatible para recubrir metales y otros sustratos. El aspecto de elastómero proporciona una alta resistencia y flexible, mientras que el refuerzo cerámico proporciona una mejor resistencia a la abrasión. Es ideal para reparaciones de fajas transportadoras, poleas y tanques con recubrimientos de goma. Rubber-Flex 900 es una pasta ligera y se aplica fácilmente hasta 250 mils sin resbalar.

- Se puede aplicar hasta 500 mils sin resbalar
- Ideal para la protección e reparo de gomas
- Adecuado para fajas, poleas y tanques
- Adecuado para servicios de inmersión y no inmersión

EMBALAJES

	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCION	750g	900-750

CUMPLIMIENTO CON LA FDA

Este producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos, específicamente FDA 21 CFR 175.300 y FDA 21 CFR 175.105.

ZONAS DE APLICACIÓN

- Fajas transportadoras
- Poleas
- Bombas
- Gomas en general
- Tanques
- Zarandas
- Otros

DATOS TÉCNICOS

Temperatura Máxima (dependiendot del servicio)	Mínimo	-30°C	-22°F
	Máximo	93°C	200°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Excelente	
	Ácidos Orgánicos	Regular	
	Disolventes Orgánicos	Pobre	
Elongación		200%	
Gravedad Específa		1.5	
Viscosidad		Pastoso	
Dureza		93 Shore A	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 12,7 mm (500mils)		Sin hundimiento	
Cobertura para kit de 750g	5.4sf@40mils	0,5m²@1mm	
Relación de Mezcla	9:1 por peso		Base: Activador
Color	Negro		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT RUBBER-FLEX 900

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de vital importancia para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat Rubber-Flex 900. La superficie debe quedar limpia y rugosa. Preparar con limpieza mecánica con un cepillo de alambre giratorio. Limpiar con disolventes (acetona, xileno, alcohol o MEK) y un paño. No es necesario aplicar imprimante, Dura-Coat Rubber-Flex 900 va aplicado directamente en la goma o en el metal.

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 9 parte Base con 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	2 horas	1,5 horas	1 hora
CARGA LIGERA	2,5 horas	2 horas	1,5 horas
TÉRMINO SOBRECAPA	2,5 horas	2 horas	1,5 horas
CARGA COMPLETA	4,5 horas	4 horas	3,5 horas

APLICACIÓN

Dura-Coat Rubber-Flex 900 se puede aplicar por squeegee, espátula o pistola de calafateo. Para evitar resbalar en superficies verticales, el espesor máximo por capa debe ser de hasta 12,7 mm (500 mil) por capa.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Utilice disolventes comerciales (acetona, xileno, alcohol, MEK) para limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material tendría que ser abrasado.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

