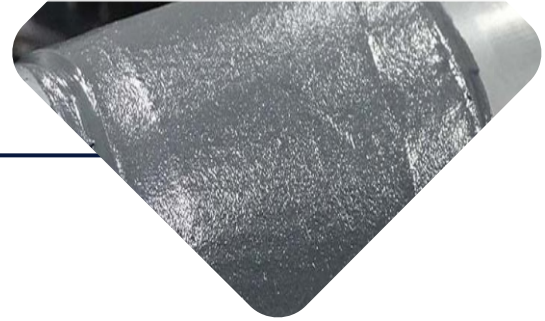




DURA-COAT

REBUILD CHEMICAL FAST 251

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

100% sólidos, Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251 é um revestimento de epóxi Novolac de alta funcionalidade, livre de solventes e com agente de cura rápida. Foi especialmente desenvolvido como material de reconstrução para metais em serviços de imersão em ambientes químicos e de alta temperatura altamente agressivos. Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251 é fácil de usar, não escorre, possui excelente resistência a altas temperaturas e alta resistência mecânica. Suporta até 230°C em operação contínua e até 280°C de forma intermitente.

- Pode ser aplicado em espessuras de até 500 milésimos de polegada sem escorrer
- Idealmente adequado como material de revestimento para restauração contra a corrosão
- Indicado para proteção contra a abrasão
- Adequado para serviços de imersão e não imersão

EMBALAGENS

	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	1kg	251-01
	2kg	251-02
	10kg	251-10
	18kg	251-18

CONFORMIDADE COM A FDA

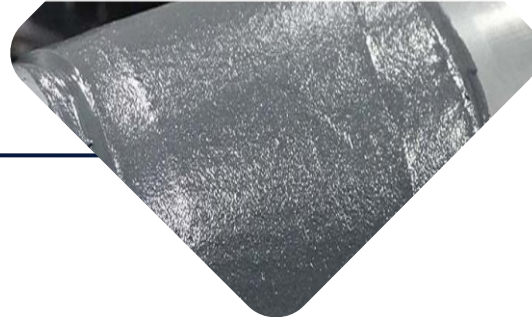
Este produto está em conformidade com os regulamentos da FDA para contato direto com alimentos, especificamente FDA 21 CFR 175.300 e FDA 21 CFR 175.105.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Eixos
- Tanques de armazenamento de produtos químicos
- Trocadores de calor
- Ventiladores e carcaças
- Zonas de mistura
- Usina de energia elétrica
- Vazamento em tubulação de óleo quente
- Depuradores
- Carcaças de bombas
- Dutos
- Impulsores

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	230°C	446°F
	Serviço Seco	280°C	536°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Excelente	
	Ácidos Orgânicos	Excelente	
	Solventes Orgânicos	Excelente	
Sólidos por Volume		100%	
Viscosidade		Pastoso	
Densidade da Mistura		1.8	
Dureza Durômetro Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Vida Útil		25 min / kg a 72°F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 12 mm (1/2")		Não escorre	
Cobertura para kit de 10kg	60sf@40mils	5,6m²@1mm	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e vermelho opcionais. Outras cores entrar em contato.		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		



DURA-COAT REBUILD CHEMICAL FAST 251

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho a longo prazo deste produto. Os requisitos exatos de preparação da superfície variam conforme a severidade da aplicação, a vida útil esperada e as condições iniciais do substrato. A preparação mínima recomendada é a preparação mecânica St2/St3. A preparação ideal fornecerá uma superfície completamente limpa de todos os contaminantes e com rugosidade, apresentando um perfil angular entre 75–125 µm (3–5 mil). Isso normalmente é alcançado por meio de uma limpeza e desengraxamento iniciais, seguidos de jateamento abrasivo até atingir uma limpeza de metal quase branco (Sa 2 ½), com posterior remoção dos resíduos abrasivos restantes da superfície a ser revestida.

MISTURA

Misture completamente o Ativador com a Base utilizando uma haste de mistura ou uma furadeira com pá misturadora de baixa rotação, raspando as laterais e o fundo do recipiente ou da superfície de mistura. Misture na proporção de 2 partes de Base para 1 parte de Ativador em peso. Misture bem até obter um material de cor uniforme e sem estrias.

DILUIÇÃO: Nunca diluir.

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	45 min	30 min	20 min
CARGA LEVE	1 hora	45 min	30 min
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	1 hora	45 min	30 min
CURA COMPLETA QUÍMICA	1,5 horas	1 hora	45 min
QUÍMICA COMPLETA	4 horas	3 horas	2 horas

APLICAÇÃO

Use uma espátula de plástico resistente ou uma espátula de aplicação. Trabalhe o material no perfil do substrato para garantir máxima adesão e eliminar qualquer ar aprisionado. Modele na forma correta com a espátula de aplicação ou o aplicador de plástico. Caso utilize um molde ou forma, aplique um agente desmoldante na superfície para evitar a adesão do material. É possível realizar usinagem utilizando ferramentas com ponta de carboneto. O lixamento é possível se realizado dentro de 4 horas após a aplicação a 25°C (77°F) — adicione 1 hora e meia para cada 10°F abaixo de 77°F e subtraia 1 hora para cada 10°F acima de 77°F. Buracos e rachaduras grandes podem ser reforçados com manta de fibra de vidro ou metal.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

Mantenha a temperatura entre 55 e 95°F (17 a 35°C). O substrato deve ser mantido entre 45 e 105°F (7 a 40°C). A diferença de temperatura entre o substrato e o material nunca deve exceder 10°F (5°C). O substrato deve estar pelo menos 5°F (3°C) acima do ponto de orvalho. Não aplique se a umidade relativa exceder 90%. Se necessário, aqueça o metal antes da preparação da superfície utilizando um aquecedor elétrico ou uma lâmpada de calor. Nunca use aquecedores a gás, óleo ou querosene, pois deixarão um resíduo oleoso na superfície do metal. Para obter os melhores resultados, mantenha todo o material em uma área aquecida durante a noite (acima de 75°F) para facilitar a mistura.

LIMPEZA

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.

