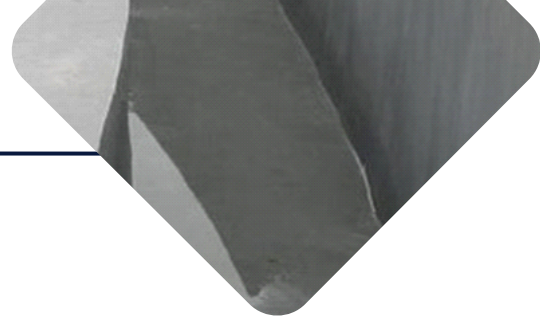




DURA-COAT

KRETE-SEAL FAST 820

DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO

100% sólidos, o Dura-Coat Krete-Seal 800 é um revestimento epóxi bicomponente que cura em temperatura ambiente. Foi especialmente desenvolvido como revestimento de selagem e proteção para concreto. Sua baixa viscosidade permite que o Dura-Coat Krete-Seal 800 flua facilmente, selando trincas e preenchendo cavidades. O Dura-Coat Krete-Seal 800 é fácil de aplicar, não escorre e pode ser aplicado com pincel, rolo ou pulverização. É uma excelente base para uso com as camadas superiores para concreto da linha Dura-Coat.

- Geralmente aplicado com 8–10 mils de espessura
- Evita a migração de vapores a partir do substrato
- Adequado como primer para concreto antes da aplicação da camada superior
- Indicado para serviço em imersão e fora de imersão

EMBALAGENS

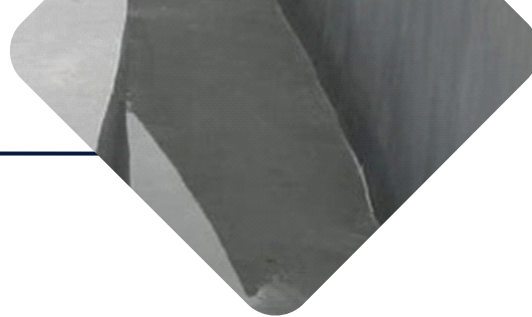
	TAMANHO	CÓDIGO
OPÇÕES	5kg	820-05
	10kg	820-10

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Sifões
- Base de bomba
- Canais de concreto
- Drenos
- Pisos de processamento químico
- Fossas
- Tanques de neutralização
- Bases de equipamentos

FICHA TÉCNICA

Temperatura Máxima (dependendo do serviço)	Serviço Molhado	50°C	122°F
	Serviço Seco	60°C	140°F
Resistência Química	Água	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgânicos	Bom	
	Ácidos Orgânicos	Bom	
	Solventes Orgânicos	Bom	
Sólidos por Volume		100%	
Densidade da Mistura		1.2	
Dureza Durômetro Shore D	(ASTM D 2240)	84	
Vida Útil		35 min / kg a 72°F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 0,25 mm (10mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10kg	355sf @10mils	33m² @250 micron	
Relação de Mix	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Âmbar claro		
Período de Validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) - recipientes fechados		



DURA-COAT KRETE-SEAL FAST 820

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A preparação adequada da superfície é de importância crítica para o desempenho a longo prazo do Dura-Coat Krete-Seal Fast 820. A superfície de concreto preparada deve ser estruturalmente sólida, livre de todos os contaminantes e com uma textura de perfil >ICRI CSP 3 (semelhante a uma lixa de grão #60). Caso não haja uma barreira de vapor presente, deve-se verificar a taxa de transmissão de vapor.

MÉTODOS DE LIMPEZA E PERFILAMENTO DA SUPERFÍCIE

- Hidrojateamento
- Fresagem
- Jateamento com granelha de aço
- Jateamento a seco

CRONOGRAMA DE CURA

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	1 hora	45 min	30 min
CARGA LEVE	4 horas	3 horas	2 horas
TÉRMINO DA SOBRECAMADA	4 horas	3 horas	2 horas
CARGA COMPLETA	8 horas	6 horas	4 horas
QUÍMICO COMPLETO	16 horas	12 horas	10 horas

MISTURA

Misture completamente o Ativador com a Base utilizando uma haste de mistura ou uma furadeira com pá misturadora de baixa rotação, raspando as laterais e o fundo do recipiente ou da placa de mistura. Misture na proporção em peso de 1,9 partes de Base para 1 parte de Ativador. Misture bem até obter um material de cor uniforme e sem estrias.

APLICAÇÃO

Faixa de temperatura de aplicação: 10°C (50°F) – 32°C (90°F) (substrato).
O Dura-Coat Krete-Seal 800 pode ser aplicado com sistema de pulverização, pincel ou rolo.
Pincel: cerdas de dureza média a rígida, de qualidade suficiente para que não se soltem nem fiquem presas no revestimento (as cerdas coladas com epóxi são as melhores). Corte ou prenda com fita adesiva para que fiquem com menos de 1" de comprimento.
Rolo: utilize um rolo de boa qualidade com pelos de 1/8".
Para evitar escorrimento em superfícies verticais, a espessura máxima da película úmida deve estar entre 200 µm e 250 µm (8–10 mils) por camada.

LIMPEZA

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com detergente alcalino industrial.

SEGURANÇA

Antes de usar qualquer produto, revise a Ficha de Dados de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança indicada para sua área. Siga os procedimentos padrão de entrada em espaço confinado e de trabalho, se apropriado.

O fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, incluindo garantias de comercialização ou adequação a uma finalidade específica para este produto. Sob nenhuma circunstância o fabricante será responsável por danos incidentais, consequenciais ou outros, violação da garantia, responsabilidade objetiva ou qualquer outra teoria decorrente do uso deste produto. As informações e/ou recomendações aqui contidas são baseadas no produto padrão e são proprietárias e fornecidas exclusivamente para o uso de nossos clientes. Essas informações são fornecidas de boa fé e acredita-se serem verdadeiras e precisas a partir da data/versão deste documento. Como o fabricante não tem controle sobre as condições de uso ou processo de aplicação das partes que usam este produto, o fabricante não pode aceitar responsabilidade por perda, lesão ou outros danos resultantes do uso do produto ou desta ou de qualquer outra informação fornecida pelo fabricante. Portanto, nenhuma garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, é feita pelo fabricante, Dura-Coat® Industrial Inc., em relação a este, ou qualquer produto fabricado por ele ou qualquer fabricante contratado ou licenciado. Os produtos epóxi DURA-COAT® não proporcionam integridade estrutural ou melhoria. Eles são usados apenas para fornecer proteção contra corrosão, desgaste, abrasão e ataque químico a um determinado substrato e apenas na medida prevista nas Fichas de Dados, Ficha de Dados Técnicos, Fichas de Dados de Segurança e quaisquer outras informações fornecidas por escrito diretamente do suporte técnico do fabricante.

