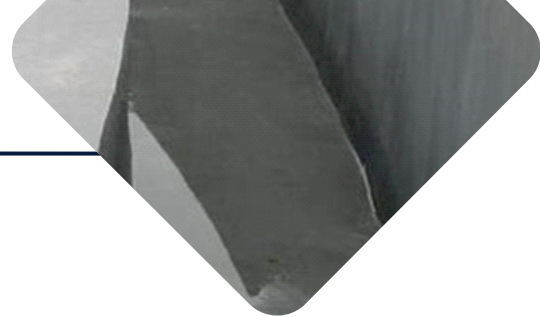




DURA-COAT

KRETE-SEAL FAST 820

DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% sólidos, Dura-Coat Krete-Seal 800 es un recubrimiento epoxi de dos componentes que cura a temperatura ambiente. Está diseñado especialmente como recubrimiento de sellado y protección para concreto. Su baja viscosidad permite que Dura-Coat Krete-Seal 800 fluya fácilmente, sellando grietas y llenando huecos. Dura-Coat Krete-Seal 800 es fácil de usar, no se descuelga y se aplica fácilmente con brocha, rodillo y pulverización. Es una excelente imprimación para usar con las capas superiores de concreto de Dura-Coat.

- Generalmente se aplica con 8-10 mils
- Previene que los vapores suban desde el sustrato
- Adecuado para imprimir concreto con capa superior
- Apto para servicio de inmersión y no inmersión

EMBALAJES

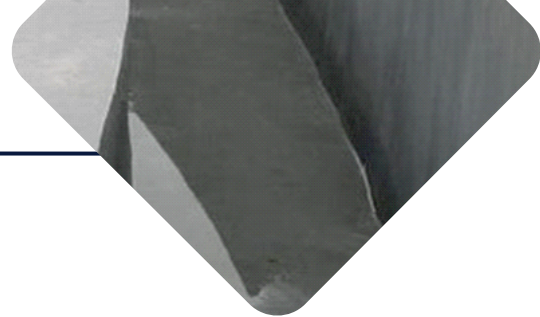
	TAMAÑO	N.º CÓDIGO
OPCIONES	5kg	820-05
	10kg	820-10

ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Sifones
- Base de bomba
- Canales de concreto
- Desagües
- Pisos de procesamiento químico
- Fosas
- Tanques de neutralización
- Bases de equipos

DATOS TECNICOS

Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo	50°C	122°F
	Servicio Seco	60°C	140°F
Resistencia Química	Agua	Excelente	
	Álcalis	Excelente	
	Ácidos Inorgánicos	Bueno	
	Ácidos Orgánicos	Bueno	
	Disolventes Orgánicos	Bueno	
Sólidos por Volumen		100%	
Densidad de la Mezcla		1.2	
Dureza del Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	84	
Tiempo de Trabajo		35 min / kg a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 0,25 mm (10mils)		Sin hundimiento	
Cobertura para kit de 10kg	355sf @10mils	33m²@250 micron	
Relación de Mezcla	2:1 por Peso		Base: Activador
Color	Ámbar claro		
Período de Validez	3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir		



DURA-COAT KRETE-SEAL FAST 820

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat Krete-Seal Fast 820. La superficie de concreto preparada debe ser estructuralmente sólida, libre de todos los contaminantes y con una textura de perfil >ICRI CSP 3 (similar al papel de lija de grano #60). Si no hay una barrera de vapor, verifique la transmisión de vapor.

MÉTODOS DE LIMPIEZA Y PERFILADO DE LA SUPERFICIE

- Hidrolavado
- Fresado
- Granallado con acero
- Arenado en seco

TIEMPO DE CURADO

	16°C (60°F)	25°C (77°F)	32°C (90°F)
TACK FREE	1 horas	45 min	30 min
CARGA LIGERA	4 horas	3 horas	2 horas
TÉRMINO DE SOBRECAPA	4 horas	3 horas	2 horas
CARGA COMPLETA	8 horas	6 horas	4 horas
QUÍMICO COMPLETO	16 horas	12 horas	10 horas

MEZCLA

Mezcle completamente el Activador con la Base usando un palo mezclador o un taladro con una paleta de mezcla de baja velocidad, raspando los lados y el fondo del contenedor o tabla de mezcla. Mezcle en proporción de peso de 1.9 partes de Base por 1 parte de Activador. Mezcle a fondo hasta obtener un material de color uniforme y sin vetas. DILUCIÓN: Nunca diluir.

APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación 10°C (50°F) - 32°C (90°F) (sustrato).
Dura-Coat Krete-Seal 800 puede aplicarse con sistema de pulverización, brocha o rodillo.
Brocha: cerdas medianas a rígidas de calidad suficiente para que no se desprendan y queden en el recubrimiento (las cerdas pegadas con epoxi son las mejores). Recortar o colocar cinta adhesiva a <1" de longitud.
Rodillo: utilizar un rodillo de buena calidad con un nap de 1/8".
Para evitar el descuelgue en superficies verticales, el espesor máximo de película húmeda debe estar entre 200 µm - 250 µm (8-10 mil) por capa.

LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

