



# DURA-COAT KRETE-FLEX 880

## DESCRIPCION Y USOS RECOMENDADOS

100% sólidos, Dura-Coat Krete-Flex 880 es un híbrido de epoxi elastomérico de alta elongación. Es ideal para el sellado de juntas de expansión y la reparación de grietas, y es completamente compatible con recubrimientos epóxicos. Su componente elastomérico proporciona una resistencia flexible y robusta, mientras que el componente epóxico mejora la resistencia al agua y a productos químicos, además de garantizar estabilidad en almacenamiento. La reactividad epóxica de Dura-Coat Krete-Flex 880 elimina la sensibilidad a la humedad y la toxicidad asociadas con los uretanos tradicionales. Dura-Coat Krete-Flex 880 es una pasta ligera y se aplica fácilmente hasta 250 mils sin descuelgue.

- Puede aplicarse hasta 250 mils sin descuelgue
- Ideal para la protección del concreto contra la corrosión
- Adecuado para juntas y grietas
- Apto para servicio de inmersión y no inmersión

## EMBALAJES

|          | TAMAÑO | N.º CÓDIGO |
|----------|--------|------------|
| OPCIONES | 10kg   | 880-10     |
|          | 18kg   | 880-18     |

## ZONAS DE APLICACIÓN

- Contención secundaria
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Sifones
- Base de bomba
- Canales de concreto
- Desagües
- Pisos de procesamiento químico
- Fosas
- Tanques de neutralización
- Bases de equipos

## DATOS TECNICOS

|                                                           |                                                     |                    |                 |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Temperatura Máxima (dependiendo del servicio)             | Servicio Húmedo                                     | 82°C               | 180°F           |
|                                                           | Servicio Seco                                       | 93°C               | 200°F           |
| Resistencia Química                                       | Agua                                                | Excelente          |                 |
|                                                           | Álcalis                                             | Bueno              |                 |
|                                                           | Ácidos Inorgánicos                                  | Regular            |                 |
|                                                           | Ácidos Orgánicos                                    | Regular            |                 |
|                                                           | Disolventes Orgánicos                               | Pobre              |                 |
| Sólidos por Volumen                                       |                                                     | 100%               |                 |
| Elongación                                                |                                                     | Alta               |                 |
| Gravedad Específica                                       |                                                     | 1.8                |                 |
| Viscosidad                                                |                                                     | Pasta ligera       |                 |
| Tiempo de Trabajo                                         |                                                     | 55 min / kg a 72°F |                 |
| Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 6,4 mm (250mils) |                                                     | Sin hundimiento    |                 |
| Cobertura para kit 10kg                                   | 20sf @120mils                                       | 1,85m² @3mm        |                 |
| Relación de Mezcla                                        | 2:1 por peso                                        |                    | Base: Activador |
| Color                                                     | Gris                                                |                    |                 |
| Período de Validez                                        | 3 años a 55-95°F (13-35°C) - contenedores sin abrir |                    |                 |



# DURA-COAT KRETE-FLEX 880

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es de suma importancia para el rendimiento a largo plazo del Dura-Coat Krete-Flex 880. La superficie de concreto preparada debe ser estructuralmente sólida, estar libre de todos los contaminantes y tener una textura rugosa con un perfil >ICRI CSP 3 (similar al papel de lija de grano 60). Si se utiliza con Dura-Coat Krete-Seal 800, la superficie puede estar húmeda, pero no mojada, es decir, sin agua estancada. Dura-Coat Krete-Flex 880 puede aplicarse sobre concreto húmedo sin usar Dura-Coat Krete-Seal 800. Se requiere una barrera de vapor (Krete-Seal 800) para la aplicación sobre losas en contacto con el suelo. Si no hay barrera de vapor presente, verifique la transmisión de vapor.

## MÉTODOS DE LIMPIEZA Y PERFILADO DE LA SUPERFICIE

- Hidroarenado
- Granallado con perdigones de acero
- Escarificación
- Arenado abrasivo en seco

## TIEMPO DE CURADO

|                             | 16°C (60°F) | 25°C (77°F) | 32°C (90°F) |
|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>TACK FREE</b>            | 6 horas     | 4 horas     | 3 horas     |
| <b>CARGA LIGERA</b>         | 12 horas    | 10 horas    | 8 horas     |
| <b>TÉRMINO DE SOBRECAPA</b> | 14 horas    | 12 horas    | 10 horas    |
| <b>CARGA COMPLETA</b>       | 48 horas    | 36 horas    | 18 horas    |
| <b>QUÍMICO COMPLETO</b>     | 96 horas    | 72 horas    | 36 horas    |

## MEZCLA

Mezcle completamente el Activador con la Base utilizando un palo de mezcla o un taladro con una pala de mezcla de baja velocidad, raspando los lados y el fondo del recipiente o la tabla de mezcla. Mezcle en proporción de peso, 2 partes de Base por 1 parte de Activador. Mezcle bien hasta obtener un material de color uniforme y sin rayas. DILUCIÓN: Nunca diluya.

## APLICACIÓN

Rango de temperatura de aplicación de 10°C (50°F) a 32°C (90°F) (sustrato). El Dura-Coat Krete-Flex 880 puede aplicarse con rastrillo dentado, espátula o pistola de calafateo. Para evitar el descuelgue en superficies verticales, el espesor máximo de la película húmeda debe ser de hasta 6.4 mm (250 mil) por capa.

## LIMPIAR

Las herramientas deben limpiarse de inmediato después de su uso utilizando un detergente alcalino industrial.

## SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la ficha de datos de seguridad (SDS) o la hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha/versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Dura-Coat Industrial Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Epoxi DURA-COAT® no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

